

AsahiKASEI

XYRON™ DG141

Asahi Kasei Corporation - 聚苯硫醚 + PPE

一般信息

产品说明	
Modified PPE PPS/PPE alloy 40% Filler reinforced Flame retardant V-0	
总览	
填料/增强材料	• 玻璃\矿物, 40% 填料按重量
添加剂	• 阻燃性
性能特点	• 尺寸稳定性良好 • 低飞边性 • 低翘曲性
加工方法	• 注射成型
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PPS+PPE-(GF+MD)40<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.55	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ² (2.00 mm)	0.20 到 0.50	%	内部方法
室外适用性 (Black)	f1		UL 746C
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	88.0	MPa	ISO 527
拉伸应变 (断裂, 23°C)	1.0	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	12800	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	144	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179

XYRON™ DG141

Asahi Kasei Corporation - 聚苯硫醚 + PPE

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	214	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -30 到 65°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
垂直: -30 到 65°C	4.1E-5	cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电常数			IEC 60250
100 Hz	4.10		
1 MHz	4.10		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	2.0E-3		
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.75 mm		V-1	
2.0 mm		V-0	
		5VB	

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	300 到 330	°C
模具温度	120 到 150	°C

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。

² 150x150x2 mm

³ 4 mm